



ЕЛЕКТРОМАГНИТЕН ВЕНТИЛ нормално затворен с директно действие

тип 9301900-В

Нормално затворен (НЗ/NC), Серия 3/2 пътен

ОСОБЕННОСТИ:



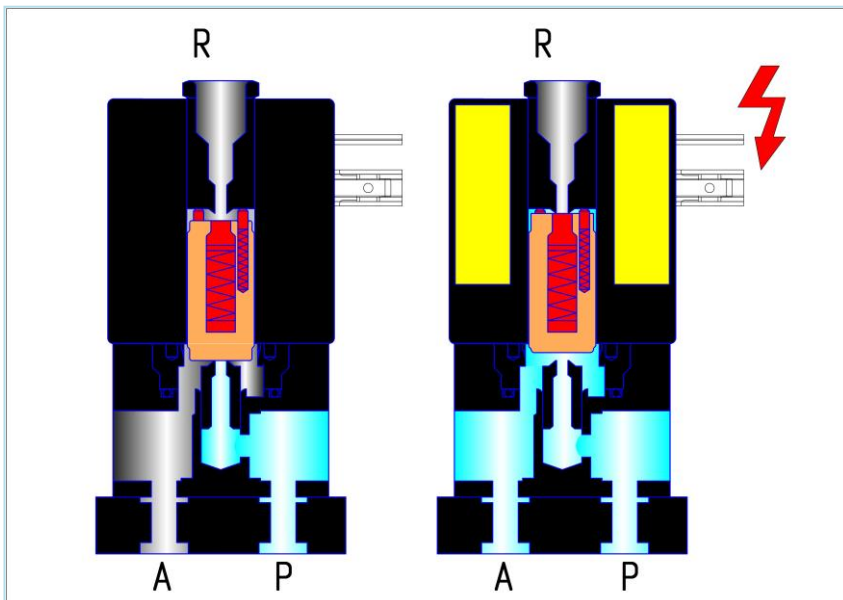
Електромагнитният вентил от този тип е разработен по заявка на ДП „НК ЖИ“ „Електроразпределение“ подделение енергосекция Горна Оряховица. Той е съобразен с присъединителните отвори на досега ползваните от заявителя електромагнитни вентили произведени от ОАО Пензенский завод „ЛОКОМОТИВ“ Русия.

В системите за автоматично регулиране те служат като релейни органи за дистанционно управление и регулиране. Електромагнитните вентили са предназначени за вграждане в автоматични системи в машиностроенето, енергетиката, химическата промишленост и др.

Технически данни:

Електромагнитните вентили от тази серия са трипътни, двупозиционни, нормално затворени, с директно действие и бутална хидравлична система. Вентилите са с определена посока на протичане на флуида, означено върху изделието.

ПРИНЦИП НА РАБОТА НА ЕЛЕКТРОМАГНИТНИТЕ ВЕНТИЛИ ОТ ТОЗИ ТИП:



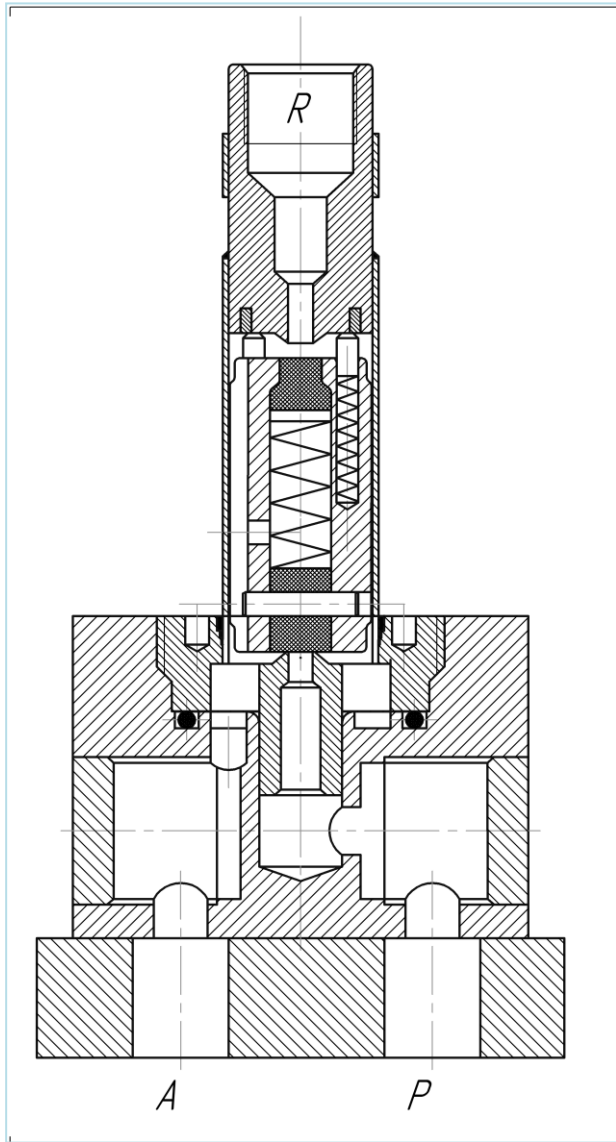
на корпуса и затваря ход R, в резултат на което се осъществява връзката между ходове P и A.

Електромагнитен вентил от този тип е с 3 хода – P, A и R. В корпуса е оформено едно преходно отворствие за ходове P и A, а второ преходно отворствие за ход R разположен в горната част на направляващата гилза.

Нормално затворен – при изключено положение на електромагнитна под действието на пружина се затваря преходното отворствие и се осъществява връзка между ходове A и R. При пускане на напрежение котвата се привлича от електромагнитна и отваря преходното отворствие



ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ:



- ✓ **Работно налягане** - от 0 до 6,3 бара
[1 бар = 100 кПа]
- ✓ **Максимално допустимо налягане** - 6,3 бара
- ✓ **Температура на околната среда** - от -30°C до +60°C
- ✓ **Максимален вискозитет на работния флуид** - 40 сСт (мм²/с)
- ✓ **Време за сработване** - 0.2 с (на въздух DP = 6,3 бара)
- ✓ **Работна среда** - вода, въздух, газ, нефтопродукти
- ✓ **Температурен диапазон на флуида** - от -30 до +80°C
- ✓ **Уплътнения** - NBR

КОНСТРУКЦИЯ

Корпус
Управление
Вътрешни детайли
Пружина
Седло
Уплътнения
Проводник на електромагнита
Клас изолация на проводника

Месинг
Неръждаема стомана
Месинг
Неръждаема стомана
Неръждаема стомана
NBR
Мед
1 F



Спецификация на материала за капсуловане на бобината

<p>Характеристики на материала за капсуловане:</p> <p>МЕХАНИЧНИ</p> <ul style="list-style-type: none">✦ Издръжливост на опън – 80 МПа; Стандарт ISO 527✦ Якост на огъване – 130 МПа; Стандарт ISO 178✦ Повърхностно напрежение – 1,4%; Стандарт ISO 178✦ Якост на удар – 13 kJ/m²; Стандарт ISO 179-1 <p>ОБЩИ И ТЕРМИЧНИ СВОЙСТВА</p> <ul style="list-style-type: none">✦ Плътност 2,0 g/cm³; Стандарт DIN 53479✦ Водопоглъщане (100°C/30min) 0,08%; Стандарт ISO 62✦ Теплопроводимост 0,70 W/mK; Стандарт DIN 8894✦ Коефициент на топлинно разширение – 23 ppm/K, (20-105°C); Стандарт ISO 11359-2 <p>ЕЛЕКТРИЧЕСКИ</p> <ul style="list-style-type: none">✦ Обемно съпротивление – 10¹⁵ Wcm; Стандарт IEC 60093✦ Диелектрична загуба фактор tan d – 2,0 % , 50 Hz, 25°C; Стандарт IEC 60250✦ Електрическа проводимост (3mm плоча) – 22 kV/mm; Стандарт IEC 60243-1

ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификация за присъединяване при степен на защита IP 65

<p>За електромагнит 0201/0701:</p> <ul style="list-style-type: none">✦ Тип конектор DIN 43650-A✦ Конектор – щепсел✦ Монтаж – на кабел✦ Номинално напрежение – 250 V✦ Структура на изводите на рейката – 2+PE✦ Система за блокиране – болтове✦ Максимален ток – 16 A✦ Съответствие със стандарт – DIN 43650-A, ISO 4400✦ Външен диаметър на проводника – от 6 до 9 mm✦ Сечение на проводника – 1,5 mm²
--

Присъединяване	Плоско
Спецификация на куплунга	За бобини 0201/0701 ISO 4400
Стандартни напрежения	DC(=): 12V, 24V, 48V, 110V, 220V AC(~): 12V, 24V, 48V, 110V, 220V

(Други напрежения и 60 Hz по поръчка)





Тип бобина	Номинална мощност			Температура на околната среда	Степен на защита
	При пуск	В режим на работа			
		(VA)	(VA)		
0201	22	15	12	-30 to +60	IP65
0701	50	24	16	-30 to +60	IP65

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Присъединителни размери	Проходно сечение	Пропускателна способност Kv		Работно налягане (бар)				Тип бобина	Номер по каталог	Уплътнения	
				Мин.	Максимум		вода/масло				
					въздух/газ	=					=
(G)	(мм)	(м ³ /ч)	(л/мин)		~	=	~	=	~ / =		
-	2,6	0,153	2,55	0	6,3	6,3	6,3	6,3	0201/0701	9301900-B	NBR

За бобина 0201 съответства двойно напрежение: (24V ~ 12V =), (48V ~, 24V =), (115V ~, 48V=), (230V ~, 110V =).

МОНТАЖ

- ✓ Електромагнитните вентили от този тип могат да бъдат монтирани произволно.
- ✓ Тези вентили имат монтажни отвори заработени в корпуса.
- ✓ Няма тръбното присъединяване (G) стандартна резба в съответствие с ISO 228/1 и ISO 7/1.
- ✓ Друго присъединяване - по поръчка.
- ✓ Инструкцията за монтаж/експлоатация се прилага към всеки вентил.

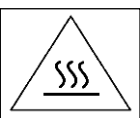
МАРКИРОВКА И ЕТИКИРАНЕ

Всяко наименование на продуктите е в съответствие с законодателството на ЕС и Република България. Те съответстват на следните стандарти:

2006/95/ЕС - Директива на Европейския съюз 2006/95/ЕС от 12 Декември 2006 относно хармонизиране на законодателствата на държавите-членки, отнасящи се до електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежение.



„Знак за съответствие“ CE маркировката представлява знак за съответствие поставян върху определени продукти предназначени за европейския пазар и която декларира, че продуктите отговарят на европейските изисквания за безопасност.



„Внимание гореща повърхност“ EN 61010-1/ IEC 60417-5041





EMB
...V/..Hz/..VA	
IP 65	
ED 100%	
Py 6,3 МПа;G...	



Тип електромагнитен вентил /фирмен стандарт/
Работно напрежение и мощност на електромагнита
Степен на защита на електромагнита
Постоянно включен
Максимално работно налягане; Присъединителни размери
Посока на работния флуид

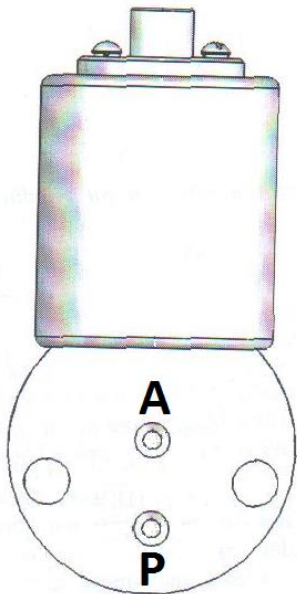
МЕТОД НА КОНТРОЛ

Методът на контрол се осъществява, както е описано във фирмения стандарт на производителя. Всеки електромагнитен вентил преминава през 100% контрол, тест на устойчивост на налягане, херметичност и работно напрежение.

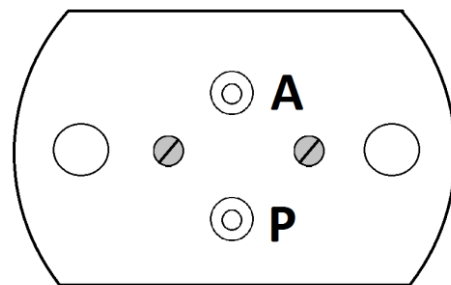
НАЧИН НА ПРИСЪЕДИНЯВАНЕ

Стрелката намираща се на корпуса на електромагнитния вентил указва посоката на флуида. Като означения се използват „P“ за вход и „A“ за изход. При монтаж на новия електромагнитен вентил трябва да се спази ориентацията на работните отвори. По долу е показан начина на присъединяване на вентила СТАР – НОВ.

ВАЖНО: Да не се развиват присъединителните винтове на електромагнитния вентил към присъединителния фланец с цел разглобяване на възела, тъй като химическия уплътнител положен в този участък е за еднократна употреба и при повторно съединяване е възможна появата на теч!

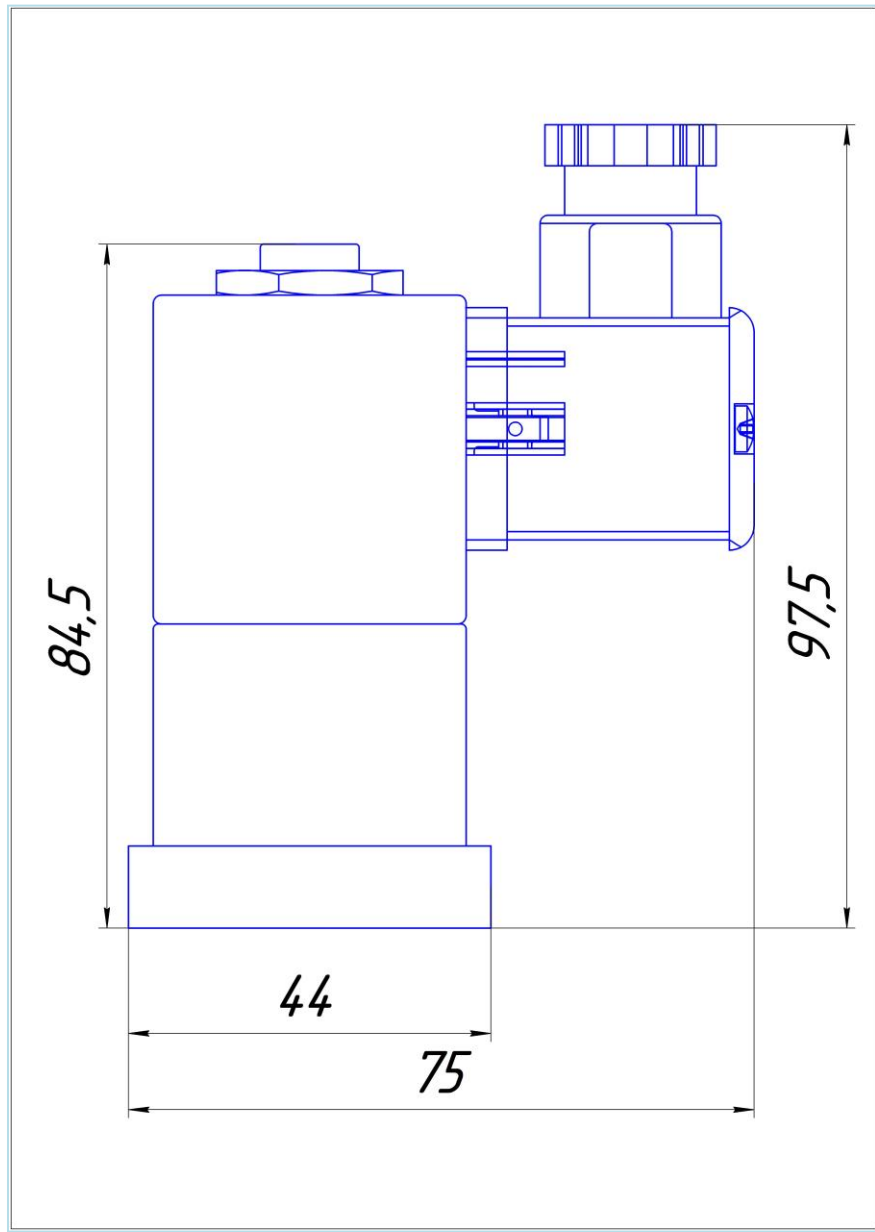


СТАР



НОВ





Тип вентил	Тегло
9301900-В	0,670

УКАЗАНИЯ ЗА МОНТАЖ

Мястото на монтиране не трябва да бъде подложено на ударно натоварване и работните условия да отговарят на посочените по горе изисквания. Свързването към системата трябва да осигурява добро уплътнение и отсъствие на утечки.

При монтиране на вентилите посоката на протичане на флуида трябва да съвпада с означението на корпуса.

При работа със замърсени флуиди пред вентила **задължително** да се монтира филтър.





Присъединяването на електромагнита към електрическата верига се осъществява чрез захранващ кабел, който преминава през уплътнителния щуцер на куплунга. Тоководещите жила на кабела трябва да бъдат със сечение, позволяващо провеждането на консумиращата мощност и отговарящо на изискванията на Правилника по техническа безопасност. Монтажът трябва да се осъществи при изключено напрежение в електрическата мрежа. Заземяването е задължително и се осъществява чрез третото жило на кабела и клемата, означена със знак за заземяване.

Проходния отвор на пръстеновидния каучуков уплътнител на куплунга е предвиден с 2 броя степени за размера на диаметъра – Ø 9; Ø 13 (чрез изрязване). На това следва да съответства диаметъра на външна обвивка на кабел, с оглед да се постигне степен за защита IP 65.

ТЕХНИЧЕСКО ОБСЛУЖВАНЕ

Електромагнитните вентили не изискват специално обслужване. Необходимо е да бъде наблюдавана херметичността на свързващите тръбопроводи и всеки пропуск на флуид да бъде незабавно отстранен, както и да се наблюдава изправността на тоководящия кабел и неговото уплътняване.

Електромагнитните вентили от тази серия са със степен на защита IP 65 и не се разрешава използването им при други условия. Продължителността на включване е 100%.

ПРАВИЛНО СЪХРАНЕНИЕ

Вентилите трябва да се съхраняват в сухи вентилирани помещения с температура от минус 25⁰С до плюс 55⁰С и относителна влажност до 80%. В помещенията не трябва да има вещества, които биха предизвикали корозия на детайлите.

ТРАНСПОРТИРАНЕ

Вентилите могат да бъдат транспортирани в опаковка при температура от -20⁰С до +50⁰С. След разопаковане те трябва да престоят най-малко два часа при температура от +5⁰С до +40⁰С преди да бъде манипулирано с тях.

ГАРАНЦИИ

Предприятието производител е задължено в продължение на 24 месеца от деня на експедирането от предприятието, безвъзмездно да замени или отремонтира уредите, ако от потребителя бъде открито несъответствие с изискванията на ФС /фирмен стандарт/ на предприятието производител.

Замяната или ремонта се извършват само, ако при транспортирането, съхранението, монтирането и работата на уредите са били спазени всички изисквания на инструкцията за монтаж, експлоатация и поддържане на уредите на предприятието – производител.

ЗИТА БГ ЕООД си запазва правото да изменя комплектация, конструкции и спецификации на продуктите без предварително уведомяване.

